

Le pelanage

Le but de l'opération de pelanage est d'éliminer l'épiderme, saponifier les matières grasses de la peau, ouvrir sa structure et rendre soluble les pigments foncés du corium afin de préparer le blanchiment ultérieur.

Dans les tanneries de reptile on utilise la fosse, la coudreuse et le foulon. Toutefois le pelanage en foulon est plus marginal. Chaque méthode donnera des résultats satisfaisants si elle est effectuée correctement.

La température du pelanage est un autre paramètre important. Dans les pays à climat tropical, la température du pelanage pendant les mois d'été se situe souvent aux alentours de 27-30°C (81-86°F). Ce qui signifie que les peaux pelanées gonflent moins et que l'opération de pelanage doit être plus courte.

L'addition de 1-2 g/l de détergent non-ionique et dégraissant s'est avérée très efficace du point de vue du pelanage des peaux très grasses, car ce produit non seulement émulsionne une grande partie des graisses naturelles mais aussi favorise la pénétration rapide et profonde de la liqueur de pelanage dans la structure fibreuse du corium. Après la trempe les peaux de Léopard et de Serpent peuvent être pelanées dans des foulons tournant lentement (2-3 rotations par minute). Le pelanage peut être effectué dans des foulons rotatifs (2-3 rotations par minute).

La constitution de la liqueur de pelanage a une importance capitale du point de vue de la conservation de la pigmentation naturelle du cuir de reptile (marques contrastantes noir-blanc du cuir).

La pigmentation de la peau de Serpent réagit autrement que celle de la peau de Léopard. Pour les peaux de Serpent, on donne la préférence au bain de sulfure de sodium pur et pour les peaux de Léopard et du Serpent D'Eau on préfère les mélanges sulfhydrate de sodium/sulfure de sodium/chaux.

On présente ci-dessous des formulations typiques pour les deux types de peaux (les pourcentages suivants ont été calculés sur le poids sec des peaux)

Peaux de Serpent	1000% d'eau à 20-25°C (68-77°F)
	20% de sulfhydrate de sodium
	12% de chlorure de sodium
	1.5% d'agent de mouillage non-ionique 3-4 jours
Peaux de Léopard et de Serpent D'Eau	1000% d'eau à 20-25°C (68-77°F)
	4% hydrogène sulfure de sodium
	8% de sulfure de sodium
	8% de chaux pulvérisé

Le déchaulage

Le déchaulage est surtout une neutralisation partielle des peaux devenues fortement alcalines après le pelanage. La chaux, contenue dans la substance de la peau se présente en partie sous forme de solution aqueuse et en partie sous forme d'un précipité de chaux non dissoute, déposé entre les fibres du corium. La chaux, pour être éliminée de la peau, doit être entièrement solubilisée.

Parmi les agents de pelanage chimique, les produits alcalins, le sulfure de sodium et le sulfhydrate de sodium, sont ceux que l'on peut extraire le plus facilement de la peau, car il se dissolvent rapidement dans l'eau et peuvent être éliminés par un lavage suivi d'un rinçage à fond.

La partie de la chaux qui est présente dans la peau sans y être fixée (c.a.d. dissoute dans l'eau absorbée par la peau ou qui a été absorbée par la peau d'une manière purement mécanique), est elle aussi d'extraction facile. Par contre, l'élimination de la chaux liée à la substance "peau", n'est pas facile.

Contrairement au point de vue de plusieurs tanneurs, souvent exprimé dans différentes publications, l'opération de déchaulage ne constitue pas simplement une neutralisation de la chaux contenue dans la peau à l'aide d'agents de déchaulage, soumise exclusivement aux lois de la stoechiométrie. L'opération est considérablement compliquée, à cause de la fixation partielle à la "substance peau" de la chaux, des sels de calcium formés et des produits auxiliaires de déchaulage. De plus d'autres complications se manifestent : le processus de diffusion dépend de l'état de gonflement des peaux. Par conséquent, les agents de déchaulage pris individuellement, présentent des différences considérables non seulement au point de vue de la nature et de l'intensité de leur "effet déchaulant", mais aussi à cause de leur influence sur l'état de gonflement de la peau.

Les acides à fort pouvoir déchaulant, dont les constantes de dissociation se situent en dessus de 2×10^{-6} (acide sulfurique, acide butyrique) et les acides faibles avec des constantes de dissociation inférieures à 2×10^{-6} (acide borique, phénol, sulfure d'hydrogène, acide carbonique) ne sont pas appropriés à la fabrication du cuir de reptile.

Les meilleurs résultats sont obtenus avec des sels d'ammonium dont l'action est basée sur le fait qu'ils réagissent avec la chaux contenue dans les peaux pelanées selon l'équation suivante :



Le sulfate d'ammonium (1.1%) et le chlorure d'ammonium (0,062%), tous deux faiblement dissociés dans des solutions non-aqueuses, sont moins appropriés que les sels considérablement plus hydrolysés de quelques acides organiques tels que l'acétate d'ammonium (7%).


→ 24439

TECHNOLOGIE : EN SAVOIR PLUS SUR NOS MATÉRIAUX PRÉFÉRÉS (SUITE)

JUIGNET(M.)

Off. Met. Cordonnerie, FRA

32, n° 4, 2000, 18-19, en français


Cet article résume les propriétés de la peau et les utilisations possibles, pour plusieurs animaux des familles suivantes : porcins, équidés, reptiles. 

→ 24539

LES PEAUSSERIES EXOTIQUES (1ERE PARTIE) : LES REPTILES

Trépointes et pointes, FRA

n° 9, 2001, 43-48, en français

Présentation des deux grands fournisseurs spécialisés dans les peaux exotiques : la Tannerie des Cuirs d'Indochine et de Madagascar (TCIM), et Gordon-Choisy. Présentation des trois familles de crocodiles avec leurs différentes utilisations dans la fabrication, du lézard et du serpent. Une dernière partie est consacrée à l'entretien du cuir exotique. Tendance de la mode des chaussures pour homme. 

→ 25742


ZIMBABWE : UNE PÉRIODE DIFFICILE, MAIS L'INDUSTRIE MONTRE UNE FACULTÉ DE RECUPÉRATION

Tough times but the industry shows resilience

DAVY(S.)

Leather, GBR

204, n° 4722, 2002, 46-49, en anglais

La crise politique que subit le Zimbabwe met en péril son industrie. Pourtant, l'auteur souligne l'existence d'une filière, qui connaît cependant des difficultés en terme d'organisation, du fait des événements politiques. Parmi les rares débouchés encore existants reste celui de la peau de crocodile, le Zimbabwe étant le plus important producteur mondial. Témoignages de fermiers dépossédés. 

→ 26392

PROCÉDÉ PERMETTANT D'OBTENIR UN EFFET ÉCAILLE SUR DES PEAUX ET CUIR AINSI OBTENU

Method to get a scaly effect on hides and leather so obtained

GRIECO(R.) / PESCHINI(M.)

Br. MONDE WO 03-040416, demandé le 6 novembre 2001, délivré le 15 mai 2003

8 p., en anglais

La présente invention concerne un procédé permettant d'obtenir un effet écaillé sur n'importe quel type de peau, pour la faire ressembler à une peau de reptile. Ce procédé consiste à soumettre l'article à un procédé industriel faisant intervenir un cylindre comprenant une ou plusieurs lames. Ces lames parcourent et estampent la peau positivement, découpant et soulevant légèrement au moins une partie du relief ainsi obtenu. - 3 réf. -

→ 28698

DIRECTIVES DE TRAVAIL POUR LA FABRICATION DES CUIRS DE REPTILES ET DE REQUINS

9 p., en français

Ce document décrit les méthodes de trempe, de pelain, de blanchiment, de déchaulage, de tannage pour la fabrication des cuirs de reptiles et de requins.

→ 28872

DES CUIRS IMITANT LA PEAU DE LÉZARD

Lizard-look leathers from chicken-paw skins

NAWAZ(H.R.) / NADEEM(U.)

World Leather, GBR

18, n° 2, 2005, 34, en anglais

Les auteurs présentent une méthode de tannage de poulet reproduisant un grain proche de celui du lézard. Elle se caractérise par la facilité d'assemblage des peaux pour la réalisation des produits finis, en maroquinerie notamment.