



## OP 510 - Le piquage en maroquinerie



contactformation@ctcgroupe.com

+33 (0)4 72 76 10 02

Contactez-nous

### Public concerné :

Personnel de production destiné au piquage - Évolution du personnel de table vers le piquage.

### Objectifs :

- Connaître les organes des machines à piquer plate et canon et savoir les utiliser.
- Connaître et réaliser les réglages requis.
- Réaliser la maintenance de premier niveau.
- Connaître et appliquer les règles de sécurité au poste.
- Connaître et mettre en oeuvre les gestes et postures de travail requis au poste.
- Réaliser des piqûres simples.
- Réaliser des assemblages simples.
- Réaliser des montages simples.

### Méthode pédagogique :

- Groupe de 8 personnes maximum
- Méthode pédagogique : alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques.
- Moyens pédagogiques : supports, échantillons
- Remise de l'ouvrage CTC « [Dictionnaire technique de la maroquinerie](#) ».

### Évaluation des acquis :

Questionnaire d'évaluation des connaissances - Évaluation des pièces piquées au regard des standards du métier et des critères qualité requis par l'entreprise - Réalisation d'un bilan intermédiaire et d'un bilan final.

### Prérequis :

Aucun



### Référence

OP 510

### Durée

De 2 à 6 semaines selon le niveau des stagiaires et l'autonomie requise par l'entreprise à l'issue de la formation.

### Dates et lieux

**Lieu :** CTC Lyon - Plateforme technologique maroquinerie / en entreprise.

**Date :** à définir

### Formateurs

Léa BOHEC  
Apauline CHATAIGNER  
Isabelle GIROU  
Emmanuel ROSSIGNOL-  
GRAUGNARD

### Tarif

**En inter : 600 €HT / jour / stagiaire**  
**En intra : 1435 €HT / jour / groupe**

**Les entreprises membres bénéficient de -20% sur le tarif indiqué ci-dessus.**

*Dernière modification : 26/02/2026*

## **Contenu :**

### **Module 1 - 1 semaine (5 jours)**

#### **• Initiation au maniement des commandes**

- La machine plate : les organes de commande et leurs fonctions, la sécurité au poste.

#### **• Piquage de lignes droites**

- Initier au piquage de lignes droites sur tracés et parallèles sans tracé.
- Évaluation des acquis.

#### **• Piquage de lignes courbes**

- Initier au piquage de lignes courbes sur tracés et parallèles sans tracé.
- Évaluation des acquis.

#### **• Piquage à points comptés**

- Initier au piquage sur tracés : 1, puis 2, puis 3, puis 4 points.
- Évaluation des acquis.

#### **• Piquage à points comptés + points d'arrêt**

- Initier au piquage de 3, puis 4 points en rajoutant 2 points d'arrêt.
- Évaluation des acquis.

### **Module 2 - 1 semaine (5 jours)**

#### **• Piquage avec guide**

- Initier au piquage avec guide le long d'une fenêtre de FAG.
- Évaluation des acquis.

#### **• Piquage à points comptés avec guide**

- Initier au piquage avec guide de coins, étiquettes, écussons en comptant le nombre de points.
- Évaluation des acquis.

### **Module 3 - 1 semaine (5 jours)**

#### **• Piquage bandoulières et boucleteaux**

- Initier au piquage à point comptés des bandoulières et des boucleteaux en comptant les points.
- Évaluation des acquis.

### **Module 4 - 1 semaine (5 jours)**

#### **• Montage simple**

- Initier au montage d'un cavour sur une petite poche.
- Évaluation des acquis.

#### **• Montage à sec**

- Initier au montage d'un cavour sur une petite poche en insérant un jonc.
- Évaluation des acquis.

### **Module 5 - 1 semaine (5 jours)**

#### **• Initiation au maniement des commandes**

- La machine à border : les organes de commande et leurs fonctions.

#### **• Pose bordure avec bordeur**

- Initier à la pose d'une bordure sur lignes droites.
- Initier à la pose d'une bordure sur lignes courbes.
- Évaluation des acquis.

### **Module 6 - 1 semaine (5 jours)**

#### **• Piquage de bande de côté**

- Initier au piquage d'une bande de côté.
- Évaluation des acquis.

#### **• Évaluation**

- Faire réaliser le montage d'un cavour.
- La pose d'un jonc sur un rabat.
- Une piqûre autour d'une fenêtre de FAG.
- Une piqûre autour d'une enchape.

---

CTC Formation se réserve le droit d'annuler toute session de formation programmée dans les 10 jours ouvrés avant la date de

*formation en cas de force majeure ou en raison du nombre insuffisant de participants.*

*Document généré le 02/07/2026 à 10h03*