



OP194 - Métier - Piqueur en maroquinerie **CQP** NOUVEAUTÉ



contactformation@ctcgroupe.com
+33 (0)4 72 76 10 02

Contactez-nous

Public concerné :

Toute personne souhaitant acquérir les fondamentaux du piquage

Objectifs :

- Réaliser en autonomie les opérations de piquage dans le respect des critères qualité, sécurité et des enjeux de productivité de l'entreprise.
- Acquérir les connaissances et savoir-faire techniques et organisationnels liés au piquage à plat et en forme d'articles, semi-finis et finis.
- Maîtriser les réglages et l'utilisation des différentes machines à coudre.

Méthode pédagogique :

- Groupe de 8 personnes maximum
- Méthode pédagogique : alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques
- Moyens pédagogiques : supports, échantillons
- Remise de l'ouvrage CTC « Dictionnaire technique de la maroquinerie ».

Évaluation des acquis :

QCM, mises en situation, études de cas

Pour l'obtention du CQP :

Livret du candidat renseigné individuellement

Questionnaire technique renseigné individuellement. Mise en situation de travail.

Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique. Entretien réalisé individuellement

Prérequis :

Aucun



Référence

OP194

Durée

28 jours – 196 heures

Formateurs

Formateurs experts de leur domaine

Tarif

Nous consulter

Formation certifiante : **CQP**

Dernière modification : 11/06/2026

Contenu :

Obtention du CQP (en option)

A l'issue de la formation et sous conditions d'inscription, les candidats peuvent prétendre à l'obtention du CQP Piqueur.se en maroquinerie, inscrit au RNCP sous le numéro 40611 - Date d'enregistrement 30/04/2025.

Le certificateur est la Commission paritaire nationale de l'emploi et de la formation professionnelle (CPNEFP) de la branche maroquinerie.

La certification est composée de 3 blocs de compétences.

Le candidat doit valider les 3 blocs de compétences pour l'obtention du CQP dans son intégralité, quelle que soit la voie d'accès.

Chaque bloc est certifiable, et donne lieu à une évaluation et à une validation.

Pour valider un bloc, les compétences composant ce bloc doivent être supérieures ou égales à 70%.

Débouchés professionnels : le métier s'exerce au sein d'ateliers ou d'industries de la maroquinerie.

Programme détaillé

Déroulé pédagogique :

Bloc 1 - Préparer le poste de travail, les opérations de piquage et assurer le suivi de la production 4 jours – 28 heures

Objectifs

- Acquérir une culture technique sur les différents matériaux utilisés (cuir, textile, renfort)
- Appréhender le matériel, l'organisation du poste de travail et le fonctionnement des machines

Contenu

Appréhender les étapes de fabrication du cuir et leur incidence sur la qualité.

Différencier les grandes étapes de développement et de fabrication d'un article de maroquinerie et les grandes familles de matières et leurs caractéristiques.

S'initier au petit outillage et aux machines nécessaires au piquage.

Appréhender l'aménagement et l'organisation du poste de travail.

Bloc 1 : Modalités d'évaluation pour la certification

- Livret du candidat renseigné individuellement comprenant un autositionnement.
- Questionnaire technique renseigné individuellement.
- Mise en situation de travail. Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Bloc 2 – Réaliser et contrôler les opérations de piquage à plat de pièces et de sous-ensembles 12 jours – 84 heures

Objectifs

- Maîtriser le piquage d'éléments à plat.
- Appréhender le matériel, l'organisation du poste de travail et le choix des machines en fonction de la consigne donnée.
- Réaliser la maintenance de la machine à coudre plate.

Contenu

Réaliser sur machines à coudre plate des opérations de piquage simple

Analyser les consignes et identifier les points de contrôle.

Choisir l'équipement et le réglage des machines en fonction des consignes.

Appréhender les préparations et les finitions de piquage, dans le respect des critères qualité.

Analyser une pièce finie et déterminer les points de vigilance.

Réaliser une pièce en détectant et en analysant les difficultés et les non-conformités.

Assurer l'aménagement et l'organisation du poste de travail.

Assurer les opérations simples de maintenance machine.

Bloc 2 : Modalités d'évaluation pour la certification

- Livret du candidat renseigné individuellement comprenant un autositionnement.
- Mise en situation de travail. Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Bloc 3 - Réaliser et contrôler les opérations d'assemblages en forme en vue de donner à l'article son volume et son aspect définitif 12 jours – 84 heures

Objectifs

- Maîtriser le piquage d'éléments en volume.
- Maîtriser le matériel, l'organisation du poste de travail et le choix des machines en fonction du cahier des charges.
- Garantir la maintenance des machines à coudre, dans le respect des règles de sécurité
- Assurer le choix du matériel, l'organisation du poste de travail et le fonctionnement des machines

Contenu

Réaliser sur machines à coudre canon, des opérations de piquage en volume

Choisir l'équipement et le réglage des machines en fonction du cahier des charges.

Appréhender les préparations et les finitions de piquage, dans le respect des critères qualité.

Détecter et analyser les difficultés, les non-conformités, et échanger avec ses pairs, avec bienveillance.

Réaliser une pièce en autonomie et une série de pièces pour maîtriser la répétabilité des gestes techniques.

Gérer son temps pour garantir le respect des délais et les exigences de production.

Réaliser les autocontrôles à chaque étape de fabrication.

Maîtriser les opérations de maintenance machine de premier niveau.

Bloc 3 : Modalités d'évaluation pour la certification

- Livret du candidat renseigné individuellement comprenant un autositionnement.
- Mise en situation de travail.
- Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

CTC Formation se réserve le droit d'annuler toute session de formation programmée dans les 10 jours ouvrés avant la date de formation en cas de force majeure ou en raison du nombre insuffisant de participants.

Document généré le 22/06/2026 à 02h33