



OP193 - Métier - Coupeur en maroquinerie **CQP** NOUVEAUTÉ



contactformation@ctcgroupe.com
+33 (0)4 72 76 10 02

Contactez-nous

Public concerné :

Toute personne travaillant en maroquinerie souhaitant acquérir les fondamentaux de la coupe

Objectifs :

- Lire et exploiter des documents techniques
- Identifier et contrôler les matières à couper
- Communiquer et suivre l'activité
- Identifier et marquer les défauts sur les matières
- Réaliser du placement manuel, optimiser la matière et réaliser la coupe manuelle
- S'initier à la coupe numérique
- Organiser son poste en toute sécurité
- Réaliser les réglages machines simples et la maintenance de 1er niveau
- Veiller au respect des exigences qualité

Méthode pédagogique :

- Groupe de 8 personnes maximum
- Méthode pédagogique : alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques
- Moyens pédagogiques : supports, échantillons
- Remise de l'ouvrage CTC « Dictionnaire technique de la maroquinerie ».

Évaluation des acquis :

QCM, mises en situation, études de cas
Pour l'obtention du CQP les évaluations s'appuient sur les modalités suivantes :

Livret du candidat réalisé individuellement,
Questionnaire technique réalisé individuellement, Observation individuelle (réelle ou simulée) en situation de travail,
Entretien réalisé individuellement.

Prérequis :



Référence

OP193

Durée

8 jours – 56 heures

Formateurs

Formateurs experts de leur domaine

Tarif

Nous consulter

Formation certifiante :

CQP

Dernière modification : 11/06/2026

Contenu :

Obtention du CQP (optionnel)

Le CQP Coupeur en maroquinerie est inscrit au RNCP sous le numéro 40254 - Date d'enregistrement 28/02/2025.

Les certificateurs sont la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la Formation Professionnelle (CPNEFP) de la branche de la maroquinerie et la Fédération Française de Maroquinerie.

A l'issue de la formation et sous conditions d'inscription, les candidats peuvent prétendre à l'obtention du CQP Metteur(se) au point en

maroquinerie, inscrit au RNCP sous le numéro 40254 - Date d'échéance de l'enregistrement 28/02/2030

Obtention du CQP : un dossier est présenté au jury paritaire national, constitué des membres de la Commission Paritaire Nationale Emploi et

Formation Professionnelle de la branche professionnelle.

Description des modalités d'acquisition de la certification par capitalisation des blocs de compétences et/ou par correspondance :

La certification se compose de 3 blocs de compétences.

Le candidat doit valider les 3 blocs de compétences pour l'obtention du CQP dans son intégralité, quelle que soit la voie d'accès. Chaque bloc et

certifiable, et donne lieu à une évaluation et à une validation. Pour valider un bloc, les compétences composant ce bloc doivent être supérieures

ou égales à 70%. En cas de validation partielle de la certification, une attestation est délivrée à chaque personne candidate ; en cas de validation

totale, le document officiel (parchemin) est délivré à chaque personne candidate.

Dans le cas d'une forme progressive dans laquelle la personne candidate se forme et valide le CQP bloc par bloc. Un délai de 3 ans (+ 6 mois à

titre dérogatoire en cas de maladie, accident...) est fixé pour valider l'ensemble des blocs du CQP.

Débouchés professionnels : le métier s'exerce au sein d'ateliers ou d'industries de la maroquinerie.

Programme détaillé

Bloc 1 - Approvisionner le poste, préparer les opérations de coupe et assurer le suivi de la production 2.5 jours – 17.5 heures

Objectifs

- Analyser les documents (plans, fiches de coupe, OF) et apprendre à en extraire les informations nécessaires à

la préparation du travail de coupe.

- Connaitre les matières et identifier leurs caractéristiques.

- Renseigner les documents de suivi et transmettre les informations de production.

Contenu

Lire des plans de coupe et utiliser une défauthèque

Repérer des informations à partir d'un document : modèle, matières, rendements

Apprendre le vocabulaire professionnel

Bloc 1 : Modalités d'évaluation pour la certification

- Livret du candidat renseigné individuellement comprenant un autositionnement.

- Questionnaire technique renseigné individuellement.

- Mise en situation de travail. Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique.

- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Bloc 2 - Placer les pièces de maroquinerie à couper

4 jours – 28 heures

Objectifs

- Identifier, caractériser et marquer les défauts sur les matières pour optimiser le placement
- Réaliser le placement des pièces en tenant compte des contraintes de la matière et de son optimisation.
- Utiliser un logiciel de placement afin d'organiser la coupe et d'optimiser la matière.

Formation certifiante métier

Contenu

Identifier et marquer les défauts

Appliquer des critères d'acceptation

Réaliser le placement des pièces en tenant compte des contraintes de la matière et de son optimisation.

S'exercer au placement manuel

Calculer des surfaces utilisées et des rendements

Introduction au logiciel de coupe/placement

Réaliser un placement numérique simple

Comparer un placement manuel / numérique

Bloc 2 : Modalités d'évaluation pour la certification

- Livret du candidat renseigné individuellement comprenant un autositionnement.
- Questionnaire technique renseigné individuellement.
- Mise en situation de travail. Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Bloc 3 - Réaliser les opérations de coupe de pièces de maroquinerie

1.5 jours – 10.5 heures

Objectifs

- Réaliser la coupe à la main
- Contrôler les pièces coupées et assurer la traçabilité jusqu'à l'assemblage

Contenu

Utiliser et entretenir des outils de coupe manuel

Réalisation d'une coupe manuelle à l'aide de gabarits

Contrôle dimensionnel et visuel

Appariage et étiquetage

Signalement des non-conformités

Bloc 3 : Modalités d'évaluation pour la certification

- Livret du candidat renseigné individuellement comprenant un autositionnement.
- Questionnaire technique renseigné individuellement.
- Mise en situation de travail. Observation et questionnement au poste en entreprise et/ou sur plateau technique.
- Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

CTC Formation se réserve le droit d'annuler toute session de formation programmée dans les 10 jours ouvrés avant la date de formation en cas de force majeure ou en raison du nombre insuffisant de participants.

