



OP 191 - Metteur au point en maroquinerie **CQP** NOUVEAUTÉ



contactformation@ctcgroupe.com

+33 (0)4 72 76 10 02

Contactez-nous

Public concerné :

Toute personne de la production souhaitant acquérir les fondamentaux de la mise au point

Objectifs :

- Concevoir les processus et les procédés techniques de fabrication industrielle d'articles de maroquinerie
- Analyser les caractéristiques fonctionnelles et techniques attendues d'un article.
- Identifier les risques liés à la production et apporter un appui technique à la réalisation des prototypes et préséries.
- Intégrer les enjeux environnementaux du développement durable et les notions d'ergonomie au poste de travail.
- Veiller au respect des exigences qualité.

Méthode pédagogique :

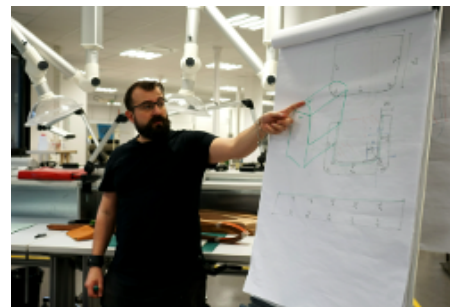
Alternance d'apports théoriques et de travaux pratiques
Supports et documentation pédagogiques, vidéos, échantillons, plateformes technologiques

Évaluation des acquis :

QCM, mises en situation, études de cas

Prérequis :

Aucun



Référence

OP 191

Durée

36.5 jours – 255,5 heures

Formateurs

Formateurs experts en cuir, maroquinerie, méthodes, qualité, textile, communication, innovation et industrialisation

Tarif

Parcours de formation :
14550€

Les entreprises membres bénéficient de -20% sur le tarif soit 11 640€.

bloc 1 : 7650 € (-20% = 6 120€)

bloc 2 : 4900 € (-20% = 3920€)

bloc 3 : 1225 € (-20% = 980€)

Positionnement CQP : 1 700 €HT/stagiaire/positionnement (tarif dégressif en fonction du

nbr de stagiaires) Les entreprises membres bénéficient de -20% sur le tarif, soit 1 360 €HT / stagiaire / positionnement

Formation certifiante :

CQP

Dernière modification : 16/04/2025

Contenu :

Obtention du CQP (optionnel)

Les certificateurs sont la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la Formation Professionnelle (CPNEFP) de la branche de la maroquinerie et la Fédération Française de la Maroquinerie.

A l'issue de la formation et sous conditions d'inscription, les candidats peuvent prétendre à l'obtention du CQP Metteur(se) au point en maroquinerie, inscrit au [RNCP sous le numéro 39961](#) - Date d'échéance de l'enregistrement 18/12/2029

Bloc 1 : Concevoir la mise au point technique des procédés et des processus de fabrication industriels d'articles de maroquinerie

Connaître les caractéristiques et propriétés des cuirs entrant dans la composition du modèle

Connaître les caractéristiques et propriétés des textiles et autres matériaux entrant dans la composition du modèle

Analyser les caractéristiques fonctionnelles et techniques attendues de l'article

Analyser les risques liés à la production

Réaliser et/ou exploiter des gabarits à la main à partir d'un patron plan

S'initier à la réalisation et/ou l'exploitation des gabarits à la CAO à partir d'un patron plan

Réaliser et/ou exploiter des gabarits à la CAO à partir d'un patron plan

Réaliser les calculs des surfaces nécessaires d'un produit

Mettre en œuvre le placement sur cuir et la définition de coefficients

Concevoir la nomenclature des pièces de l'article

Définir et commander les outils, outillages nécessaires aux différentes opérations de coupe

Rechercher des solutions techniques en mobilisant ses connaissances des process de coupe, préparation, assemblage, piquage et finitions

S'initier à l'ergonomie au poste de travail afin de mieux l'intégrer dans le processus de conception

Intégrer au dossier technique les données permettant de définir les coûts prévisionnels de fabrication de l'article.

Intégrer la qualité au parcours de mise au point d'un article

Comprendre les enjeux environnementaux du développement durable

Bloc 2 : Participer à la réalisation et la validation des prototypes industriels et des préséries d'articles de maroquinerie

Détecter les difficultés de montages, les non-conformités

Rechercher et analyser les causes des différentes problématiques

Définir les axes de progrès

Rechercher et valider des solutions d'amélioration et des modifications à apporter

Accompagner et valider la prise en compte des solutions d'amélioration et des modifications
Construire, rédiger et consolider les différents documents et le dossier technique
Argumenter les solutions d'amélioration et les modifications apportées

Bloc 3 : Accompagner la mise en production d'articles de maroquinerie et contribuer à l'amélioration continue

Identifier les actions à mettre pour garantir la qualité et la conformité

Participer à la construction du processus

Intégrer les actions au processus de fabrication

Contrôler la mise en application

Participer aux remédiations des dysfonctionnements techniques et aux améliorations continues grâce aux outils 3D

CTC Formation se réserve le droit d'annuler toute session de formation programmée dans les 10 jours ouvrés avant la date de formation en cas de force majeure ou en raison du nombre insuffisant de participants.

Document généré le 16/01/2026 à 23h19