



OP 191 - Métier - Metteur au point en maroquinerie

CQP



Public concerné :

Toute personne de la production souhaitant acquérir les fondamentaux de la mise au point

Objectifs :

- Concevoir les processus et les procédés techniques de fabrication industrielle d'articles de maroquinerie
- Analyser les caractéristiques fonctionnelles et techniques attendues d'un article.
- Identifier les risques liés à la production et apporter un appui technique à la réalisation des prototypes et préséries.
- Intégrer les enjeux environnementaux du développement durable et les notions d'ergonomie au poste de travail.
- Veiller au respect des exigences qualité.

Méthode pédagogique :

Groupe de 8 personnes maximum

Méthode pédagogique : alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques

Moyens pédagogiques : supports, échantillons

Remise de l'ouvrage CTC « Dictionnaire technique de la maroquinerie ».

Évaluation des acquis :

QCM, mises en situation, études de cas

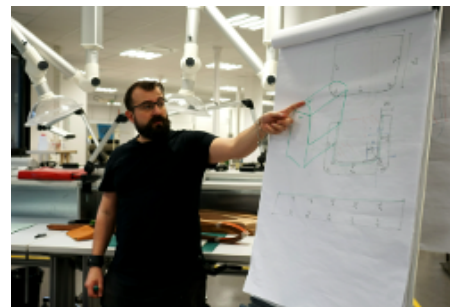
Prérequis :

Aucun

contactformation@ctcgroupe.com

+33 (0)4 72 76 10 02

Contactez-nous



Référence

OP 191

Durée

36.5 jours – 255,5 heures

Formateurs

Formateurs experts en cuir, maroquinerie, méthodes, qualité, textile, communication, innovation et industrialisation

Tarif

Parcours de formation :
14550€

Les entreprises membres bénéficient de -20% sur le tarif soit 11 640€.

bloc 1 : 7650 € (-20% = 6120€)

bloc 2 : 4900 € (-20% = 3920€)

bloc 3 : 1225 € (-20% = 980€)

Positionnement CQP : 1 700 €HT/stagiaire/positionnement (tarif dégressif en fonction du

nbr de stagiaires) Les entreprises membres bénéficient de -20% sur le tarif, soit 1 360 €HT / stagiaire / positionnement

Formation certifiante :

CQP

Dernière modification : 12/06/2026

Contenu :

Obtention du CQP (optionnel)

Les certificateurs sont la Commission Paritaire Nationale de l'Emploi et de la Formation Professionnelle (CPNEFP) de la branche de la maroquinerie et la Fédération Française de la Maroquinerie.

A l'issue de la formation et sous conditions d'inscription, les candidats peuvent prétendre à l'obtention du CQP Metteur(se) au point en maroquinerie, inscrit au [RNCP sous le numéro 39961](#) - Date d'enregistrement 18/12/2024.

Débouchés professionnels : le métier s'exerce au sein de bureau d'études ou d'ateliers de maroquinerie.

Bloc 1 - Concevoir la mise au point technique des procédés et des processus de fabrication industriels d'articles de maroquinerie 19.5 jours – 136.5 heures

Objectifs

Acquérir une culture générale sur les différents matériaux utilisés (cuir, textile, renfort).

Identifier les différents types de montage, assemblage et finitions, leurs usages, leurs caractéristiques et contraintes

Identifier et analyser les différentes étapes de fabrication d'un article, coupe, préparation, montage et contrôle

Réaliser le patronage à partir d'un patron plan

S'initier à la conception de gabarits à l'aide des outils CAO

Appliquer les outils de calcul de surface et de prix de revient à la mise au point

Définir les besoins afin d'adapter la fabrication

Concevoir et rédiger les documents du dossier technique

Comprendre les enjeux environnementaux du développement durable

Intégrer la qualité au parcours de mise au point d'un article

Assurer une veille régulière

Contenu

Connaître les caractéristiques et propriétés des cuirs entrant dans la composition du modèle

Connaître les caractéristiques et propriétés des textiles et autres matériaux entrant dans la composition du modèle

Analyser les caractéristiques fonctionnelles et techniques attendues de l'article

Analyser les risques liés à la production

Réaliser et/ou exploiter des gabarits à la main à partir d'un patron plan

Réaliser et/ou exploiter des gabarits à la CAO à partir d'un patron plan

Réaliser les calculs des surfaces nécessaires d'un produit
Concevoir la nomenclature des pièces de l'article
Définir et commander les outils de coupe, de surcoupe et les emporte-pièces et en faire le suivi
Rechercher des solutions techniques en mobilisant ses connaissances des processus
S'initier à l'ergonomie au poste de travail afin de mieux l'intégrer dans le processus de conception
Intégrer au dossier technique les données permettant de définir les coûts prévisionnels de fabrication de l'article.

Intégrer la qualité au parcours de mise au point d'un article

Comprendre les enjeux environnementaux du développement durable

Participation à la fresque des enjeux du développement durable en maroquinerie

+ capacité transverse 2 jours – 14 heures (à réaliser sur le bloc 1 ou bloc 3)

Faciliter la communication des informations dans le cadre d'un projet de mise au point

Bloc 1 : Modalités d'évaluation pour la certification

Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un autositionnement.

Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.

Dossier technique et présentation orale associée sur l'étude et la mise au point des processus de coupe et de fabrication d'un article de maroquinerie.

Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Bloc 2 - Participer à la réalisation et la validation des prototypes industriels et des préséries d'articles de maroquinerie 12 jours – 84 heures

Objectifs

Contrôler les prototypes industriels et les préséries pour identifier les potentielles non-conformités et difficultés de montage

Proposer des actions correctives ou d'amélioration dans la mise au point des processus de fabrication pour obtenir la qualité et le rendu souhaité jusqu'à la validation finale

Argumenter les solutions d'amélioration et de modification

Consolider les différents documents et dossier technique

Assurer une veille régulière

Contenu

Détecter les difficultés de montage, les non- conformités

Rechercher les causes et définir les axes de progrès

Rechercher et valider des solutions d'amélioration, des modifications à apporter

Accompagner et valider la prise en compte des solutions d'amélioration et des modifications

Accompagner et valider la prise en compte des solutions d'amélioration et des modifications

Argumenter les solutions d'amélioration et les modifications apportées

Bloc 2 : Modalités d'évaluation pour la certification

Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un autositionnement.

Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.

Dossier technique et présentation orale associée sur les activités mises en œuvre en phase d'industrialisation et sur les méthodes de contrôles et de résolution de problème lors de la réalisation des prototypes industriels et des préséries.

Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

Bloc 3 - Accompagner la mise en production d'articles de maroquinerie et contribuer à l'amélioration continue 3 jours – 21 heures

Objectifs

Intégrer la qualité au processus de fabrication et s'assurer de la mise en application

Participer aux remédiations des dysfonctionnements techniques et aux améliorations continues grâce aux outils

Faciliter la communication de informations dans le cadre d'un projet de mise au point (si non réalisé au bloc 1)

Assurer une veille régulière

Contenu

Identifier les actions (mesures, vérifications) à mettre place à chaque phase du processus de fabrication pour s'assurer de la qualité et de la conformité de l'article

Participer à la conception et la validation d'un chemin de contrôle

Participer aux remédiations des dysfonctionnements techniques et aux améliorations continues

+ capacité transverse 2 jours – 14 heures (à réaliser sur le bloc 1 ou bloc 3)

Faciliter la communication des informations dans le cadre d'un projet de mise au point

Bloc 3 : Modalités d'évaluation pour la certification

Livret du candidat réalisé individuellement comprenant un autositionnement.

Questionnaire technique à visée professionnelle, réalisé individuellement.

Dossier technique et présentation orale associée sur les activités mises en œuvre en phase de lancement de production, sur les méthodes et bonnes pratiques en termes de communication et de transfert des solutions, de support technique et de veille dans un objectif d'amélioration continue.

Entretien final réalisé individuellement avec le candidat.

CTC Formation se réserve le droit d'annuler toute session de formation programmée dans les 10 jours ouvrés avant la date de formation en cas de force majeure ou en raison du nombre insuffisant de participants.

Document généré le 22/06/2026 à 02h34